

AGENDA



WTOREK 12.12.2017

CZĘŚĆ WARSZTATOWA

09:00 - 10:00

Rejestracja na warsztaty, kawa powitalna

10:00 - 12:00

Warsztaty: Realizacja funkcji bezpieczeństwa w aplikacji wykorzystującej roboty przemysłowe. Funkcja mutingu w aplikacjach przemysłowych

Andrzej Cyganik, Siemens; Daniel Małz, Siemens; Robert Skibiński, Stoltronic;
Katarzyna Skowrońska, Siemens; Dawid Skrucha, KUKA

CZĘŚĆ KONFERENCYJNA

12:00 - 13:00

Rejestracja i obiad

13:00 - 13:15

Powitanie i otwarcie konferencji

Wiesław Monkiewicz, Siemens

SESJA 1

13:15 - 13:45

Nowe i Globalne Podejście w bezpieczeństwie maszyn i urządzeń

Zygmunt Niechoda, Polski Komitet Normalizacyjny

13:45 - 14:15

Zagadnienia prawne, odpowiedzialność prawna, w świetle Dyrektywy Maszynowej

Waldemar Zajączkowski, Państwowa Inspekcja Pracy

14:15 - 14:30

Przerwa kawowa

14:30 - 15:00

Czego powinien wymagać użytkownik maszyn od ich producenta, w kontekście oznaczenia CE?

Mariusz Łukaszyński, Cert Partner

15:00 - 15:30

Problematyka bezpieczeństwa maszyn w projekcie nowelizacji Kodeksu Pracy

Radosław Gonet, EcoMS Consulting

15:30 - 16:00

Praktyczne stosowanie dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

Marek Kamiński, Urząd Dozoru Technicznego

16:00 - 16:30

Przerwa kawowa

SESJA 2

16:30 - 17:00

Wnioski z inspekcji początkowych urządzeń i instalacji Ex

Michał Górny, Urząd Dozoru Technicznego

17:00 - 17:30

Kompatybilność elektromagnetyczna urządzeń w aspekcie bezpieczeństwa systemów produkcyjnych

prof. Mirosław Wciślik, Politechnika Świętokrzyska

17:30 - 17:45

Przerwa kawowa

17:45 - 18:15

Zintegrowane oraz standardowe enkoderowe systemy bezpiecznej kontroli prędkości oraz pozycji

Michał Czarnecki, Stoltronic

18:15 - 18:45

Projekt dwuramiennego robota sterowanego przez tele-operatora z wykorzystaniem technik rzeczywistości wirtualnej

Andrzej Grabowski, Centralny Instytut Ochrony Pracy

18:45 - 20:00

Czas wolny

20:00

Kolacja



AGENDA



ŚRODA 13.12.2017

08:00 - 09:00

Śniadanie

SESJA 3

09:00 - 09:30

Opracowanie laboratoryjnej wersji symulatora żurawia wieżowego z platformą obrotową do prowadzenia szkoleń operatorów żurawi
Hubert Welenc, Centralny Instytut Ochrony Pracy

09:30 - 10:00

Safety matrix to początek realizacji bezpieczeństwa dla linii produkcyjnej
Jan Auguściuk, Automatech

10:00 - 10:15

Przerwa kawowa

10:15 - 10:45

Zapobieganie niespodziewanemu uruchomieniu
Marek Trajdos, Cert Partner

10:45 - 11:00

Walidacja - analiza przypadku
Wojciech Szczepka, Siemens

11:00 - 11:15

Wymeldowanie, przerwa kawowa

SESJA 4

11:15 - 11:45

Zabezpieczenia przed przelewaniem i suchobiegami w instalacjach przemysłowych przy użyciu sygnalizatorów poziomu CleverLevel Baumer oraz możliwości komunikacyjne z sensorami Baumer za pomocą interfejsu IO Link
Konrad Adamczewski, Baumer

11:45 - 12:15

Wypadki powodowane czynnikami materialnymi - analiza przypadku
Andrzej Midera, Państwowa Inspekcja Pracy

12:15 - 12:45

Przerwa kawowa

12:45 - 13:15

Struktura norm ISO dotyczących pras oraz charakterystyka wymagań bezpieczeństwa wspólnych dla wszystkich rodzajów pras
Józef Gierasimiuk, Centralny Instytut Ochrony Pracy

13:15 - 13:45

Wybrane zagadnienia z prac Grupy Roboczej ds. Maszyn przy Komisji Europejskiej - wprowadzanie do obrotu i oddawanie do użytku maszyn
Paweł Rajewski, Urząd Dozoru Technicznego

13:45 - 14:45

Obiad

14:45 - 16:00

Walne zgromadzenie dla członków Klubu
Marek Trajdos, Klub Paragraf 34

